



Těleso kulového ventilu FSA s pohonem z nerezové oceli 316 DN25 2-cestný PN 40



Naše kulové kohouty z nerezové oceli 316 se speciálním šroubením s mléčným závitem jsou určeny pro použití v potravinářském průmyslu. Kulový kohout má speciální těsnění podle normy DIN 11851, které vytváří plynulý přechod a zabraňuje tak vzniku mrtvých prostor.

Bezpečnostní pokyny

Smáčené části

Smáčené části kulových kohoutů jsou:

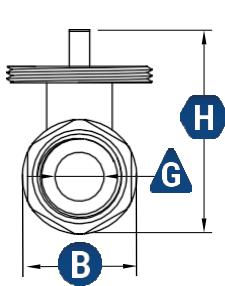
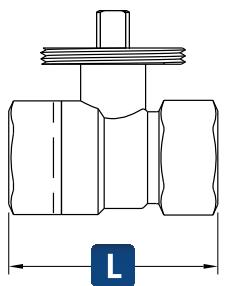
- Materiál těla (mosaz nebo nerezová ocel)
- Kulička (mosaz, poniklovaná nebo nerezová ocel)
- Těsnění (PTFE / teflon)

Kromě toho těsní kulový ventil vůči vnějšímu prostředí O-kroužky z EPDM. Díky tomu jsou naše kulové kohouty vhodné pro širokou škálu aplikací a chrání je proti široké škále vlivů.

Odolná média. Zejména kulové kohouty z nerezové oceli lze dobře použít v potravinářství (v závislosti na požadavcích), ale také v oblasti chlorované vody.

DN25

Číslo článku	BE6-1-X-2WM						
Velikost připojení	DN25						
Průměr otvoru	24,0 mm						
Hodnota Kv / hodnota Cv	15,85 / 18,50						
Těsnění	EPDM						
Tlakový stupeň	0 - 10 bar, PN 40						
Hmotnost	814 g						
L	118,0 mm						
Rozměry	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 33.33%;">H</td> <td style="text-align: center; width: 33.33%;">B</td> <td style="text-align: center; width: 33.33%;">G</td> </tr> <tr> <td>76,0 mm</td> <td>52,0 mm</td> <td></td> </tr> </table>	H	B	G	76,0 mm	52,0 mm	
H	B	G					
76,0 mm	52,0 mm						
Číslo článku	BE6-1-X-2WM						
GTIN	4251884901679						



Informace

Tabulka závitů ISO 228/1

Identifikace vlákna	Průměr palec	Vnější průměr mm	Průměr matice mm	Průměr otvoru pro jádro mm	Počet ozubených kol na palec	Rozteč mm
G 1/8"	0,125	9,728	8,848	8,565	28	0,907
G 1/4"	0,25	13,157	11,89	11,445	19	1,337
G 3/8"	0,375	16,662	15,395	14,95	19	1,337
G 1/2"	0,5	20,955	19,172	18,633	14	1,814
G 3/4"	0,75	26,441	24,658	24,12	14	1,814
G 1"	1	33,249	30,931	30,292	11	2,309
G 1 1/4"	1,25	41,91	39,592	38,953	11	2,309
G 1 1/2"	1,5	47,803	45,485	44,846	11	2,309
G 2"	2	59,614	57,296	56,657	11	2,309



T-vývrt

Před provozem kulového ventilu v třícestném provedení zkontrolujte směr pohybu koule v kulovém ventili (označení "T" na horní straně dříku ventili).

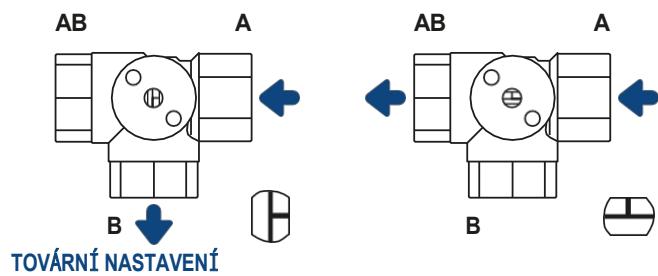
Horní obrázek znázorňuje tovární nastavení, spodní obrázek ukazuje volitelné nastavení.

Funkčnost a uvedení do provozu

Naše kulové kohouty jsou k dispozici ve dvoucestném a třícestném provedení. Obvykle se dodávají ve 2 samostatných částech (kulový kohout a pohon) a před uvedením do provozu se pouze smontují.



Kvůli skladování se může kulička ve ventilu zaseknout a před montáží a prvním elektrickým spuštěním je třeba ji jednou opatrně uvést do chodu pomocí kleští. Tím se zajistí, že při prvním spuštění nedojde k poškození pohonu krouticím momentem.



Kulový kohout lze seřídit tak, že před montáží pohonu ručně umístíte kuličku pomocí kleští a pohon odpovídajícím způsobem otočíte o 90°. Kromě toho lze tímto způsobem nastavit zdvih třícestného kulového ventilu. Pohon se vždy otočí o 90° od polohy, ve které se nachází pohon v beznapěťovém stavu.



VOLITELNÉ NASTAVENÍ

Bezpečnostní pokyny

Záruka

Nabízíme 24měsíční záruku na technickou funkčnost a bezvadnost. Na opotřebitelné díly, jako je membrána, a jejich vady způsobené opotřebením nebo poškozením způsobeným například částicemi v médiu nebo médiem, které není kompatibilní s těsnícím materiálem, se záruka nevztahuje, pokud není vada způsobena vadou materiálu nebo zpracováním.

Informace

Údržba

Obecně nabízíme sady pro údržbu pro každý ventil. Ty jsou specifické pro daný ventil a měly by vždy odpovídat původně zakoupenému elektromagnetickému ventilu. Pokud máte další technické dotazy nebo problémy s vaším ventilem, kontaktujte nás.

Další informace o funkci a použití najdete na naší domovské stránce v sekci Databáze znalostí. Jednoduše naskenujte QR kód a přejděte přímo na stránku!